



武汉迈威尔科技有限公司
WUHAN MARVELL TECHNOLOGY CO., LTD



武汉迈威尔科技有限公司
WUHAN MARVELL TECHNOLOGY CO., LTD

SC100气体 层流质量流量控制器



服务热线：400-9918-129
电话：15927126886
网址：<http://www.mwekj.com/>
邮箱：info@mwekj.com
地址：湖北省武汉市洪山区关山大道111号光谷时代广场

使用说明书

instruction manual

警告

(1)请在规定的流体压力及温度范围内使用本产品。

没有规定的条件下使用,产品的性能会受到影响,并可能造成产品的故障以及破损。

(2)请不要对产品进行分解、改造。

分解或改造产品的行为,会使产品的性能受到影响,并可能造成产品的故障以及破损。如需调整,请与本公司联系。

(3)请务必在规定的电源电压范围内使用本产品。

未在规定的电源电压范围内使用,可能会造成产品的故障以及破损。

(4)进行电气连接时,请按本说明书记载内容正确进行连接。

配线错误会造成产品故障、甚至发生火灾。

(5)使用易燃易爆、腐蚀性、有毒气体的工质,通气前应严格保证并检验安装和连接的气密性;如需从系统上卸下,应在断开气路前,使用干燥洁净的常规气体(空气、氮气)或惰性气体对产品进行彻底清洗,防止引发安全事故。

在上述环境下使用本产品,应严格遵守操作规程,防止引发安全事故。

注意事项

(1)本产品仅用于测量相对洁净气体,不能用来测量液体及气液两相流,具体使用工质详见工质表。

(2)安装时应注意气体流向标识,连接应依规程进行。

(3)在配管连接后,应对配管进行漏气检测,确保管路中无杂质物。为防止反应物的生成,使用前请用惰性气体对管路进行吹扫。

若使用前未用惰性气体对管路进行吹扫,可能会造成本产品流量精度不准以及气体微漏。

(4)本产品是精密电子仪器,请勿摔落或者强力冲击。

摔落或者强力冲击,会造成本产品出现破损或故障。

(5)为防止杂质进入配管,应在产品进气端使用专用过滤器。

(6)拆除产品外部连接线时,请先关闭设备总电源。

通电状态下拔除产品外部连接线,可能会造成产品故障。

(7)请勿撕下产品机身上的“防拆封条”,一经拆封,产品将不在保修范围之内。

以上警告及注意事项,是为了让您安全、正确的使用本产品,请务必认真阅读,正确使用!

CONTENTS

目录

警告	01
注意事项	02
目录	03
一、工作原理	04
二、使用方法	04
2.1 配管连接	04
2.2 电气连接	06
2.2.1 电气接头	06
2.2.2 安全检查	07
三、操作说明	07
3.1 开机前准备工作	07
3.2 开机操作	08
3.3 界面说明	08
3.4 信号传输	11
3.5 流量设定	11
3.6 关机操作	13
四、产品参数	13
五、性能说明	16
六、配套设备	16
七、可使用气体种类	17
八、故障应急处理方法	18
8.1 一般检查	18
8.2 典型故障判断与处理	18
九、产品保证书	19
9.1 保证与服务	19
9.2 补偿范围	19
9.3 免责声明	19

我公司自主研发的SC100气体质量流量控制器(以下简称SC100控制器),主要用于对气体的质量流量进行精确测量和控制,采用内部补偿型层流压差技术,使得流体在宽流量范围内仍旧保持层流运动。

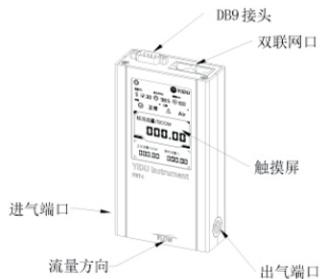
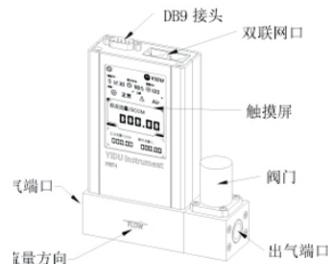


图:产品外观图1



图产品外观图2

一、工作原理

基于哈根-泊肃叶定律(Hagen-Poiseuille Law)设计,该定律描述了在温度、管径等参数一定的情况下,圆管内的不可压缩流体是层流运动状态时,体积流量与压降线性相关。通过读取层流元件两端的压差信号,计算出体积流量,再对该体积流量进行压力和温度修正,从而获得标准体积流量和质量流量。微型计算机将测量值与设定值进行对比,根据差值自动调节阀开度,直至对比差值趋近于零,实现流量的精准控制。

二、使用方法

2.1 配管连接

SC100控制器进出口接头为管内螺纹,根据用户实际情况可进行转接,可转接为:气动快插接头、卡套接头、VCR接头(可通过卡套接头转接VCR接头)、宝塔嘴接头等。

1) 快插接头:将快插接头拧到控制器进出口,然后将相应规格的气动软管插入接头内即可。

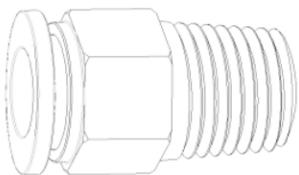


图:快插接头示意图

2) 卡套接头:卡套接头的安装方法如下图所示,将公头螺母拧到控制器进出口处,将管子接上前卡套、后卡套和螺母,再用扳手拧紧,以保证不漏气。

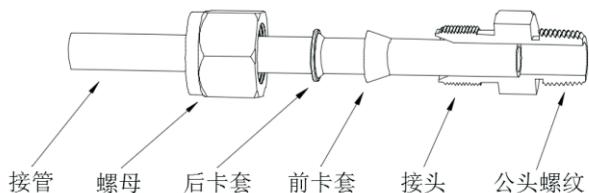


图:卡套接头示意图



注意:

拧螺母时使用双扳手,一只卡住接头不动,另一只旋转螺母,否则容易引起接头松动,影响密封。

3) VCR接头:控制器上不直接配备VCR接头,VCR接头需配合卡套接头使用。将VCR的长杆或短杆当做管道,按卡套接头的安装方法接到控制器上,如下图所示,即可将VCR接头转接出来。使用时,先用手将螺母和接头拧紧,再用双扳手操作,一只扳手卡住接头,一只扳手旋转螺母。

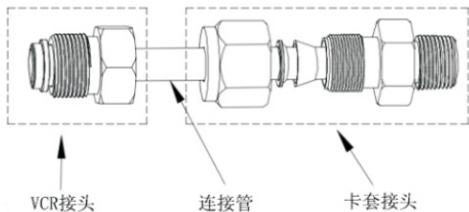


图:卡套—VCR转接图

4) 宝塔嘴接头:在使用压力小于30Kpa(表压)时,将宝塔嘴接头螺纹部分连接控制器,另一端接头连接橡胶软管即可。

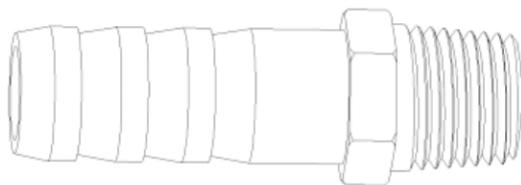


图:宝塔嘴接头示意图

2.2 电气连接

2.2.1 电气接头

1) 外部接口

D-SUB9 Pin	
双联网口	

2) D-SUB9 Pin 接头排列

Pin No.	信号名称	内容
1	电源正极	24VDC+
2	电源负极	24VDC-
3	模拟信号输入正极	(0-5)V/(4-20)mA输入+
4	模拟信号输入负极	(0-5)V/(4-20)mA输入-
5	模拟信号输出正极	(0-5)V/(4-20)mA输出+
6	空	N.C.
7	RS485通讯正极	RS485A
8	RS485通讯负极	RS485B
9	模拟信号输出负极	(0-5)V/(4-20)mA输出-

3) 双联接口

Pin No.	信号名称	内容
1	N.C.	未使用端口(请不要连接)
2	N.C.	未使用端口(请不要连接)
3	N.C.	未使用端口(请不要连接)
4	485(B)	RS485 2线式 信号接/送 负极
5	485(A)	RS485 2线式 信号接/送 正极
6	N.C.	未使用端口(请不要连接)
7	N.C.	未使用端口(请不要连接)
8	N.C.	未使用端口(请不要连接)

2.2.2 安全检查

1) 配管连接后的检查

配管连接后,必须检查配管是否连接牢固,是否有漏气现象。加压检测的场合,请使用惰性气体。



注意:

加压时的压力,必须在控制器的压力允许范围之内。如超出设定范围,会有造成本品故障、破损的危险。

2) 配线连接后的检查

配线连接后,必须检查配线是否连接牢固,是否有松动现象。如需加压测试,请使用本品规定的电压、电流进行检测。加压测试的场合,请使用标准电源。



注意:

加压时的电压,必须在控制器的电压允许范围之内。如超出设定范围,会有造成本品故障、破损的危险。

三、操作说明

3.1 开机前准备工作

SC100控制器在使用之前,请先摘除其进出气口的保护堵头,然后按流量计外壳流量方向箭头,接通气路。

3.2 开机操作

接通电源,控制器显示屏点亮,此时控制器可正常使用。

3.3 界面说明

SC100控制器在常规情况下自带彩色LCD显示屏,可直接显示,无需配备流量显示仪,也可与计算机配合使用。

LCD显示屏界面如下图所示,根据流量大小分为 m^3 、L、mL、 μL 和nL单位显示。。



图:控制器显示界面(L)



图:控制器显示界面(mL)

显示界面具体说明如下:

锁屏:控制器开机是锁屏状态、触屏操作时点击锁屏图标一下,屏幕解锁,无操作30s后自动锁屏。

休眠:无触屏120s后屏幕变暗处于休眠状态(开机状态属于唤醒状态)。

温度:被测工质实时温度。

压力:被测工质绝对压力。

状态:显示当前控制器计所处工作状态为正常或异常。

量程:控制器所测满量程流量,单位L、ml、ul。

工质:被测量气体。

标况流量:经过温度和压力修正后,标准状态下的体积流量,单位为SCCM或SLPM。

工况流量:不经过温度和压力修正的体积流量,单位为CCM或LPM。

设定流量:控制器通过控制比例阀,调节阀的开度,使得流体流量稳定再某一个固定值。



注意:

SLPM:标准升每分钟;SCCM标准毫升每分钟。

标准状态:指定温度T和标准压强P下该物质的状态。

本公司产品出场默认标准状态为25°C,绝压101.325kPa。

3.3.1 工质选择

SC100控制器内置多种气体,工质选择操作均可通过触摸屏实现。在主界面点击“工质”区域,进入工质选择界面,工质选择界面有单一工质和混合工质选项。

点击单一工质,进入单一工质菜单后,点击对应工质后,自动返回主界面。

点击混合工质,进入混合工质编辑菜单,用户可根据需求自主编辑需求混合气体。



图:工质选择界面

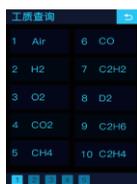


图:单一工质界面



图:混合工质界面



注意:

针对SC100控制器,要求使用气体相对洁净,必要时,须在气路中加装过滤器等。如拆卸,需确保管路内无气体残留。

3.3.2 设置菜单

主界面点击 图标,进入设置菜单。设置菜单包括累计清零、自动校准、通讯设置、阀门模式、控制方式、标况温度、高级菜单七个功能选项。



图:设置菜单界面

3.3.3 累计清零

设置菜单中点击累计清零选项,在累计清零界面中点击确认后可清零当前累计流量。



图:累计清零界面

3.3.4 自动校准

当控制器出现零点漂移时,在设置菜单中点击自动校准选项,在自动校准界面中点击确认后可校准零点漂移。



图:自动校准界面

3.3.5 通讯设置

设置菜单中点击通讯设置选项,在通讯设置菜单中可设置设备地址和波特率。



图:通讯设置界面

3.3.6 阀门模式

设置菜单中点击阀门模式选项,在阀门模式选择菜单中可进行标况流量(工况流量需定制)测控。控制器阀门有阀门全开、阀门控制、阀门保持、阀门关闭四种状态模式可选。其中阀门全开、阀门保持、和阀门关闭为阀门静止不可调状态,阀门控制为阀门随流量改变,可运动调控状态。



图:通讯设置界面

3.3.7 控制方式

设置菜单中点击控制方式,可选择通讯控制方式。控制器支持数字控制和模拟控制两种模式。数字控制为RS485,模拟控制有两种,分别是(4~20)mA和(0~5)V。



图:控制方式界面

3.3.8 标况温度

用户如需选择非默认标况温度,可点击设置菜单标况温度选项,在标况温度菜单中选择对应标况温度。SC200控制器有0°C、15°C、20°C、25°C四种标况温度可选。



3.3.9 高级菜单

高级菜单为厂家调试设备,暂不对用户开放。

3.4 信号传输

控制器标配RS485数字信号,可选配(0~5)V/(4-20)mA模拟信号。RS485信号于控制器与计算机间的数字信号传输,模拟信号用于控制器流量测控。用户可根据实际需求选择合适的通讯方式。

3.5 流量设定

1) 直接触屏设定

点击产品主界面右下方的设定流量区域,可进入到流量设定界面:



图:产品主界面



图:流量设定界面

在数字键盘上输入需要控制的目标流量,产品主界面“设定流量”区域显示当前设定的目标流量。若选择数字通讯设定,可用RS485信号进行流量控制,产品主界面“设定流量”区域显示当前设定的目标流量。

若选择模拟量控制,在控制方式菜单(如3.3.7)选择“模拟控制”,点击“确定”按钮,弹回主界面,此时可外接信号发生器通过对应模拟信号控制流量,产品主界面“设定流量”区域显示当前设定的目标流量。

2) 上位机软件设定

RS485参数设置:波特率:9600(默认),设备地址:1(默认);
RS485功能:读取标况流量、工况流量、累计流量、温度、压力、量程数据;读写设备地址、波特率、状态、工质、设定流量、测量方式。

RS485通讯协议:支持标准modbus协议,具体信息请查询通讯协议文本。

3) (0-5)V/(4-20)mA模拟信号输入控制

流量值的设定电压(设定电流),通过进行线性换算可以得出具体电压值(电流值)。

$$\text{设定电压} = \frac{\text{目标流量}}{\text{满量程流量值}} \times 5.000\text{V}$$

$$\text{设定电流} = \frac{\text{目标流量}}{\text{满量程流量值}} \times 16.000\text{mA} + 4.000\text{mA}$$

4) (0-5)V/(4-20)mA模拟信号输出

$$\text{标况流量} = \frac{\text{模拟信号输出电压值}}{5.000\text{V}} \times \text{满量程流量值}$$

$$\text{设定电流} = \frac{\text{模拟信号输出电流值} - 4.000\text{mA}}{16.000\text{mA}} \times \text{满量程流量值}$$



注意:

设定电压不可超出(0-5)V电压(或设定电流不可超出4-20mA)范围;如超出此范围,会有造成本品故障、破损的危险。

使用4-20mA输出时,用户设备电阻不能超过250欧姆。

开机运行的控制器管道内气体流量为零时,请设定流量为零,保持阀门关闭。

3.6 关机操作

先关气,后断电源。

四、产品参数

4.1 基本参数

型号	PIPG-SC101	PIPG-SC102	PIPG-SC120	PIPG-SC150
流量规格	0.5, 1, 2, 5 10, 20sccm	50, 100, 200, 500 1000, 2000sccm	5, 10, 20, 50 100, 200slpm	500, 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000slpm
准确度	±1.0%S.P.(设定值)/20%~100%量程范围) / ±0.2%F.S.(满量程) (1%~20%量程范围)、精度保证范围(-20°C~60°C)			
阀门种类	N/C(常闭型)			
重复精度	±0.2%F.S.			
压力漂移	Zero: ≤±0.02%F.S./100KPa; Span: ≤±0.02%F.S./100Kpa(基准100KPa(绝压))			
温度漂移	Zero: ≤±0.02%F.S./°C; Span: ≤±0.02%F.S./°C(基准温度25°C)			
工作范围	1%~100%F.S.			
响应时间	≤700ms			
启动预热时间	≤1s			
介质温度范围	-20°C~60°C	-20°C~40°C(>20slpm)		
环境温度范围	-20°C~50°C	-20°C~40°C(>20slpm)		
使用湿度范围	0%~98%(无冷凝)			
耐压	1.5MPa			
工作压力范围	60KPa~1MPa(绝压)			
供电电压	24VDC(±20%)			
消耗电流	< 500mA(<12W)			
安装方式	无指定(任意角度)			
进出口	管螺纹(内螺纹)			
接气部材质	SUS304 SUS316L			
密封材质	橡胶圈密封;氟橡胶			
通讯方式	数字:RS485(标配)/Profibus(定制) 模拟:(0~5)V/(4-20)mA(选配)			

4.2 尺寸规格

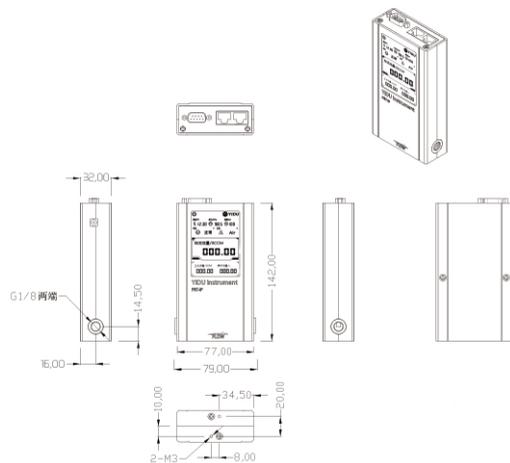


图:外形尺寸图1

满量程质量流量	连接接口	外形尺寸(mm)	重量
0.5sccm至20slpm	G1/8"	79*32*142	约0.8kg

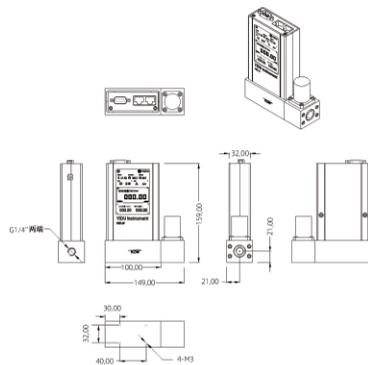


图:外形尺寸图2

满量程质量流量	连接接口	外形尺寸(mm)	重量
50slpm, 100slpm	G1/4"	149*42*159	约2.6kg

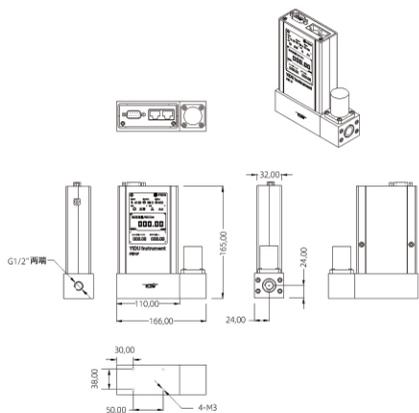


图:外形尺寸图3

满量程质量流量	连接接口	外形尺寸(mm)	重量
100slpm至250slpm	G1/2"	166*48*165	约3.3kg
250slpm至500slpm	G3/4"	166*48*165	约3.3kg

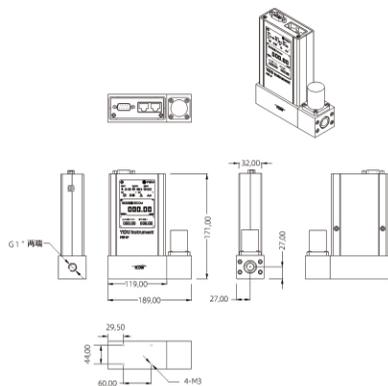


图:外形尺寸图4

满量程质量流量	连接接口	外形尺寸(mm)	重量
1000slpm	G1"	189*54*171	约4.1kg

⚠ 注意:具体尺寸以实物为准。

五、性能说明

1) 高精度:本公司特有的层流压差传感器,具有高重复性、高线性度,低零点、温度、压力漂移量的特点。配合高精度压力传感器和温度传感器实现的补偿,以及独创核心算法,使得产品精度可达 $\pm 1.0\%$ S.P.。

2) 快速响应:由于压差信号的响应时间主要决定于压力波的传播速度,而不依赖于热量的传递与平衡,这使得层流传感器的响应速度从热式传感器的秒级跃升至毫秒级。本产品拥有极快的响应速度,最快可达300ms。

3) 启动预热:启动时间 $\leq 1s$,无需预热。

4) 零点漂移:采用独创核心算法,可从根本上抑制产品的零漂、温漂、压漂现象,保证传感器的线性和重复性。

5) 宽量程比:产品标准量程比为100:1,并接受定制量程比。

6) 多气体多量程对应:内置40余种气体,并可测量多种混合气体,1~100%F.S.量程测量对应;无需转换系数,可直接测量多种气体流量。

7) 人机互动:良好的人机互动体验,利用彩色LCD触摸屏,无需电脑,现场操作灵活。

六、配套设备

名称	数量	配备方式
24V 电源适配器	1个	选配
数据连接线	1根	选配
上位机软件	1套	选配
快插接头	2个	选配
卡套接头	2个	选配
VCR接头	2个	选配
宝塔嘴接头	2个	选配

⚠ 注意:选配设备需要另外收取费用。

七、可使用气体种类

气体工质表

编号	中文名称	化学式	编号	中文名称	化学式
1	空气	Air	26	*硫化氢	H ₂ S
2	*氢气	H ₂	27	*丙烯	C ₃ H ₆
3	氧气	O ₂	28	*硅烷	SiH ₄
4	二氧化碳	CO ₂	29	*二氧化硫	SO ₂
5	*甲烷	CH ₄	30	*R-11	CCl ₃ F
6	*一氧化碳	CO	31	*R-14	CF ₄
7	*乙炔	C ₂ H ₂	32	*R-22	CHClF ₂
8	氘气	D ₂	33	*R-23	CHF ₃
9	*乙烷	C ₂ H ₆	34	*R-32	CH ₂ F ₂
10	*乙烯	C ₂ H ₄	35	*R-115	C ₂ ClF ₅
11	氦气	He	36	*R-116	C ₂ F ₆
12	氩气	Ar	37	*R-124	C ₂ HClF ₄
13	氪气	Kr	38	*R-125	C ₂ HF ₅
14	*正丁烷	n-C ₄ H ₁₀	39	*R-134A	CH ₂ FCF ₃
15	氖气	Ne	40	*R-142B	CH ₃ CClF ₂
16	氮气	N ₂	41	*R-143A	C ₂ H ₃ F ₃
17	*一氧化二氮	N ₂ O	42	*R-152A	C ₂ H ₄ F ₂
18	*异丁烷	i-C ₄ H ₁₀	43	*RC-318	C ₄ F ₈
19	*丙烷	C ₃ H ₈	44	*R-404A	
20	六氟化硫	SF ₆	45	*R-407C	
21	氙气	Xe	46	*R-410A	
22	*氨气	NH ₃	47	*R-507A	
23	*丁烯	1-Butene	48	*R-1216	
24	*顺丁烯	cis-2-Butene	49	*R-1233ZD	
25	*硫化羰	COS			

 注意:不要在爆炸性环境下使用本产品,除非本产品取得有效认证。

八、故障应急处理方法

8.1 一般检查:

在SC100控制器新安装或发生故障时,应进行一般检查。

- 1) 检查气源压力,并确保气路通畅;
- 2) 确保电源正常连接。

8.2 典型故障判断和处理:

序号	故障现象	故障可能原因	处理方法
1	开机后,无气流流过	1.1气源未开,气路不通	接通气源,开通气路
		1.2过滤器堵塞	更换过滤器
		1.3控制器堵塞	返厂处理
		1.4电路故障	返厂处理
2	开机不通气的情况下,流量检测不正常	2.1零点偏差	进行自动校准操作
		2.2电源故障	检查24V电源
		2.3传感器故障	返厂处理
		2.4控制电路故障	返厂处理
3	流量显示不能达到满量程	3.1进气压力低于额定值	提高入口气压
		3.2通道堵塞	返厂处理
		3.3其它电路故障	返厂处理
4	使用高频电源时控制器受干扰	4.1供电系统的地线和零线连接或机壳接地有问题	检查接地系统,注意一点接地
		4.2信号参考端连接问题	检查信号连接线
		4.3空间干扰	适当屏蔽,远离干扰源,选用屏蔽线
5	实际流量与显示流量不一致	5.1控制器通道被污染,引起流量精度发生偏差	重新进行清洗标定
		5.2控制器零点有较大漂移,不稳定	返厂处理
		5.3实测工质与选择工质不一致	根据实际情况切换工质
6	不通气时,发现零点不稳,或零点长时间慢慢漂移	6.1传感器故障	返厂处理

九、产品保证书

9.1 保证与服务

本产品自出货一年以内,若用户按照使用手册要求使用,并且产品没有遭受物理损害、污染、改装或翻新,我们保证产品的材料、加工和性能的质量,若有问题(“免责事项”中的除外),免费维修。



注意:

保修期内,产品必须由本公司或授权的服务中心修理,否则产品的保修无效。

若有任何质量问题或需要技术支持,请与本公司联系,我们的工程师将会帮助您解决关于操作、标定、机电连接、气体转换等相关问题。我们提供专业的技术支持与维护,提供产品的使用培训。

9.2 补偿范围

本公司产品的补偿范围仅限于产品部件的损坏,若产品的部件因材料或工艺瑕疵而失效,我们可以为您提供替换及安装服务。

本公司对任何情况下与设备销售、设备性能或使用其承保设备相关或由之引起的间接损失、特殊损失、附带损失等概不负责。

9.3 免责事项

如果出现以下任一情形,则您购买的设备将不在保障范围之内:

- ①因火灾、天灾等自然灾害导致的产品故障。
- ②产品遭受物理损害、污染、改装或翻新。
- ③设备机身的“防拆封条”被撕毁。
- ④未按照产品使用说明书正确使用而导致的故障。
- ⑤杂质混入,污染设备而出现的故障。
- ⑥其他因外部原因而导致的故障。

*上文所述的质保条款不应被扩展、削弱或受影响,与订单相关的技术建议也不会引起或衍生任何义务和责任。

*上述保修期届满后仍使用或持有设备,将被视为用户对该保修条款十分满意。

*本公司不对任何实验性设备、非标设备及开发中设备承担质保责任。

*配件不享受此质保条款。